

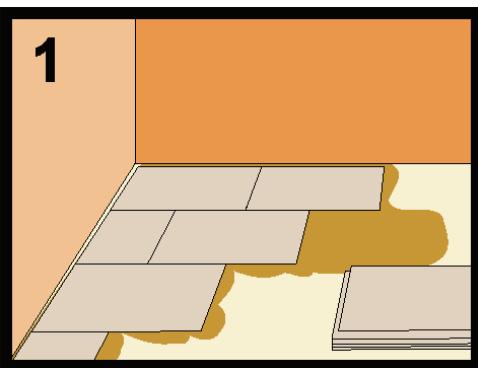
NÁVOD NA INSTALACI

F - board

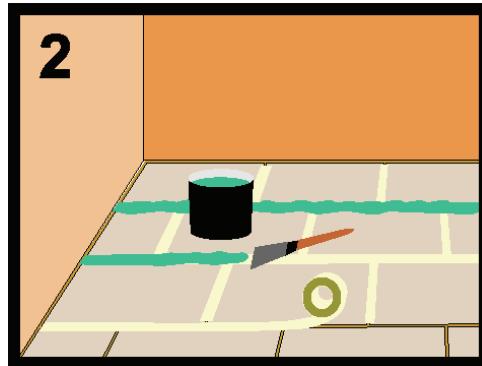
Desky F-board jsou vyrobeny z extrudovaného polystyrénu, povrchová úprava je po obou stranách provedena polymercementovou stěrkovou hmotou vyztuženou skloválnitou síťovinou. Desky F-board se především používají jako podkladový materiál pod vytápěné podlahy systémem Ecofloor, kde zabraňují únikům tepla do spodních částí konstrukce. Desky není dálé nutné dodatečně hydroizolovat.

Typ	Rozměr (mm)	Balení (ks)	Pokrytí (m^2)	R (m^2KW^{-1})	Hořlavost
F-board 6	1250x600x6	6	4,5	0,16	E (B1)
F-board 10	1250x600x10			0,29	

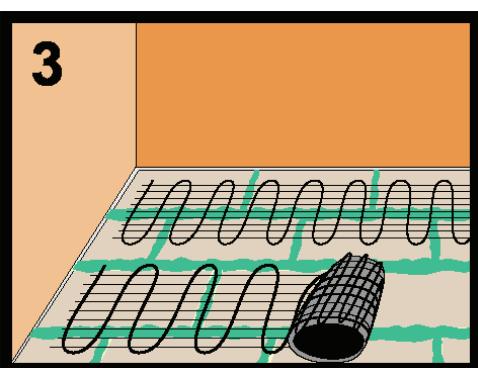
Před pokládkou je nutné zkontrolovat podkladní vrstvu, zda je vyzrálá, suchá, soudržná, zbavená prachu a mastnoty. Nepevné, nesoudržné a znečištěné místa musejí být odstraněny a vyspraveny. Před aplikací desek podklad opatřete vhodným penetračním nátěrem, dle povahy podkladu a lepicí hmoty.



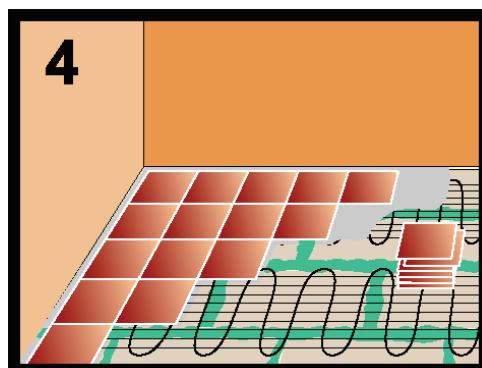
Rozneste zubovou stěrkou lepicí tmel na cementové bázi. Desky pokládejte dle obrázku 1, důkladně usaděte a vyrovnejte. Lepicí hmotu nechte vytvrdnout dle návodu k použití. Při pokládce nesmí lepicí hmota pronikat do spár mezi deskami. Dilatační spáry v podkladu musí být zachovány.



Při lepení na dřevěné a objemově nestale podklady musí být lepicí tmel dostatečně flexibilní. Pro tento účel doporučujeme použít F-board 10. U těchto podkladů doporučujeme desky kotvit nejméně 4 kotvami osazenými min. 30 mm od hrany desky.



Spáry se upravují výstužnou perlínkovou páskou. Naň nanesete lepicí hmotu Beta Form H01, položte pásku, přebytek hmoty roztahněte hladítkem, popřípadě odstraňte. Přesah pásky musí být min. 50mm. Desky není dálé nutné hydroizolovat. Lepicí hmotu nechte vytvrdnout dle návodu k použití.



Položte rohož dle požadované vytápěné plochy. Na topnou rohož naneste vrstvu flexibilního tmelu a položte dlažbu. Při pokládce musí být dodrženy podmínky návodu k topným rohožím (kabelům). Dilatační spáry konečných povrchových úprav se nesmí krýt se spárami desek F-board. Podkladové dilatační spáry musí být zachovány.



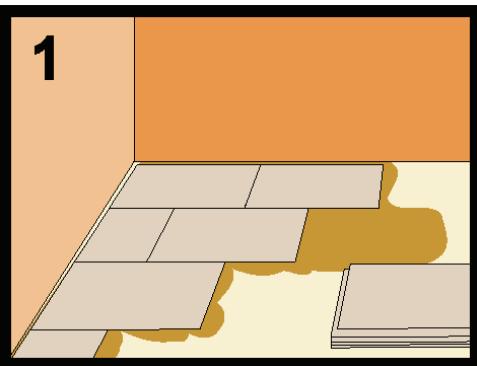
INSTALLATION MANUAL

F - board

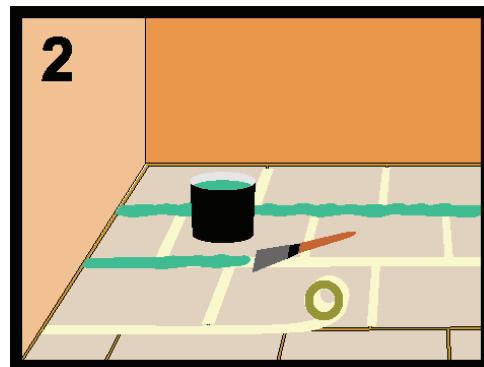
The F-boards are made of extruded polystyrene, and the surface finish on both sides consists of a polymer cement filler material reinforced with glass-fiber mesh. The F-boards are used especially as an underlying material beneath floors heated using the Ecofloor system, as they prevent the heat from conducting into the lower parts of the structure. It is not necessary to protect the boards with additional hydroinsulation.

Type	Dimensions (mm)	Package (pcs.)	Coverage (m ²)	R (m ² KW ⁻¹)	Flammability
F-board 6	1250x600x6	6	4,5	0,16	E (B1)
F-board 10	1250x600x10			0,29	

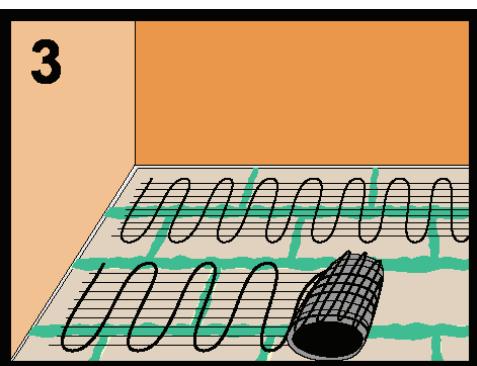
Before laying the cables, it is important to check the foundation layer to ensure that it is properly set, dry, solid, and free from dust and grease. Areas that are unstable, not solid or dirty must be removed and repaired. Before applying the boards, cover the foundation with a suitable penetration coat according to the nature of the foundation and the adhesive material.



Spread the adhesive sealing cement with a notched spreader on the cement base. Place the boards as shown in Picture 1, setting and aligning them properly. Allow the adhesive material to harden, as described in the instructions for use. When laying the boards, the adhesive material must not come into the spaces between the boards. The expansion joints in the foundation must be preserved.



The spaces should be covered with a reinforcing gauze fabric tape. Apply the Beta Form H01 adhesive material, place the tape, spread the residual material with a spreader or remove it. The tape should overlap at least 50 mm. The boards need not be protected with additional hydroinsulation. Allow the adhesive material to harden, as described in the instructions for use.



Place the heating mat accordingly for the desired heating area. Apply a layer of flexible sealing cement onto the heating mat and then place the floor tiles. Follow the instructions for their use when laying the heating mats (cables). The expansion joints in the surface finish must not be immediately above the corresponding spaces between the F-boards. The underlying expansion joints must be preserved.

